

RIVALCOLL FN6 IZOLACJA

elastyczna, dwuskładnikowa powłoka izolacyjna na bazie żywicy epoksydowej

OPIS PRODUKTU

RIVALCOLL FN6 IZOLACJA jest dwuskładnikową powłoką na bazie żywic epoksydowych, do ręcznej aplikacji, gotową do stosowania po zmieszaniu składników w odpowiedniej proporcji. Stanowi mieszaninę wysokojakościowych żywic epoksydowych, o uzupełniających się właściwościach, reaktywnych substancji uplastyczniających i uelastyczniających, starannie dobranych wypełniaczy, pigmentów oraz substancji modyfikujących. Aplikacja, w wyniku procesu polimeryzacji jest elastyczna w szerokim zakresie temperatur, wykazuje wysoką odporność na procesy starzenia oraz trwałą plastyczność. Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do betonu i stali. Odznacza się wysoką mrozoodpornością, odpornością na destrukcyjne działanie środków odladzających oraz odpornością chemiczną, w szczególności na działanie produktów ropopochodnych, olejów, rozcieńczonych kwasów organicznych i nieorganicznych, zasad i soli oraz ścieków komunalnych. Produkt jest materiałem nieprzeziąkliwym, nieprzepuszczalnym dla wody, odpornym na agresywne działanie środowiska oraz nie zawiera dodatków bitumicznych i smołowych. Stanowi nową generację elastycznych, chemoodpornych powłok do zabezpieczania i ochrony powierzchni mineralnych przed wodą, wilgocią oraz działaniem wielu substancji chemicznych. Elastyczna powłoka doskonale kryje rysy powstające w mineralnym podłożu.

ZAKRES STOSOWANIA

- zabezpieczanie antykorozyjne mostów
- zabezpieczenie betonu w budownictwie naziemnym i podziemnym
- izolowanie i uszczelnianie powierzchni pionowych i poziomych budynków i dachów
- uszczelnianie basenów kąpielowych, zbiorników wodnych i urządzeń w oczyszczalniach ścieków
- izolowanie i uszczelnianie kanałów i tuneli
- uszczelnianie wtórne starego podłoża betonowego
- wykonywanie warstw ochronnych powierzchni mineralnych
- uszczelnianie łazienek, piwnic i fundamentów
- poprawa kosmetyki powierzchni

WARUNKI STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni mineralnej jest kluczowym elementem stosowania produktu, decydującym o wykorzystaniu w pełni jego właściwości.

Beton powinien być chroniony przed wilgocią na skutek podciągania kapilarnego a jego wiek to minimum 28 dni. Przygotowanie elementów żelbetowych lub betonowych polega na usunięciu słabego i zniszczonego betonu za pomocą zbijaka lub hydrodynamicznie. Odkryte pręty zbrojeniowe należy oczyścić z rdzy do stopnia Sa 2 ½, stosując obróbkę strumieniowo-ścierną. Ubytki zbrojenia uzupełnić dodatkowymi prętami. Przygotowaną powierzchnię stalowych prętów należy zabezpieczyć cementowo-kopolimerowym, antykorozyjnym preparatem BARRAFER. Wszelkie ubytki podłoża należy zreperować zaprawą REPACO. Wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,0 MPa a powierzchnia betonu powinna być czysta, wolna od luźnych frakcji, oleju, powłok malarskich lub bitumicznych i innych substancji, które mogłyby zakłócać proces polimeryzacji żywicy. W przypadku występowania mlecza cementowego, należy je usunąć przez piaskowanie. Przygotowywana powierzchnia powinna być równa i sucha. Kurz i pyły usunąć przy pomocy sprężonego powietrza.

Materiały epoksydowe, w zdecydowanej większości, to układy dwuskładnikowe żywica-utwardzacz. Mieszanie składników należy prowadzić za pomocą wolnoobrotowego mieszadła ok. 250 obr/min, w sposób ograniczający napowietrzenie masy. Czas mieszania składników może ulec wydłużeniu na skutek wzrostu lepkości składników żywicznych, co ma miejsce w niższej temperaturze.

Gdy temperatura jest wysoka (powyżej 25°C), składniki należy przechowywać w chłodnym miejscu, gdy temperatura jest niska (5-10°C) zaleca się przechowywać składniki w ciepłym magazynie.

Wykonywanie aplikacji wymaga aby temperatura otoczenia, powierzchni mineralnej i składników produktu wynosiła ok. 20°C. Czas wiązania żywicy zależy od temperatury, wilgotności i intensywności ruchu powietrza. Temperatura otoczenia, podłoża oraz produktu nie może być niższa niż 5°C a wilgotność powyżej 80%, przy czym temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych. Świeżo wykonane aplikacje należy chronić przed deszczem, wodą, promieniowaniem słonecznym oraz mrozem przez okres 24 godzin w temperaturze 20°C. W niższej temperaturze okres wrażliwości na w/w czynniki wydłuża się. W przypadku wysokich temperatur prace powinny być wykonane w porze wieczorowej.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Produkt dostarczany jest w zestawie, w skład którego wchodzi dwa składniki A i B. Po upewnieniu się, że powierzchnia jest odpowiednio przygotowana, należy:

- dokładnie wymieszać składnik A (zjawisko sedymentacji)
- do składnika A przenieść składnik B
- całość mieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła przez ok. 3-5 minut, tj. do czasu kiedy masa uzyska jednorodność, jednolitą barwę i konsystencję
- odczekać 2-3 min. celem odpowietrzenia masy a następnie delikatnie zamieszać np. drewnianą listwą

Masę aplikować na powierzchnię, bezpośrednio po wymieszaniu składników, za pomocą średnio twardego lub twardego pędzla, ewentualnie stalowej pacy. Mieszaninę nanosić warstwami, z ok. 24 godzinnym odstępem, gdy poprzednia warstwa jest wstępnie związana ale lekko lepka. Należy zwrócić uwagę, aby zapewnić równomierną grubość każdej warstwy, co najmniej 1,5 mm dla ochrony betonu oraz 3 mm dla powłoki uszczelniającej. W przypadku temperatury powyżej 25°C z powodu możliwości lekkiego upłynniania się masy, izolację wykonać w godzinach wieczornych.

W rejonie przejść, w przypadku różnych materiałów budowlanych lub szczelin roboczych, należy przewidzieć strefy dylatacyjne. Szczeliny dylatacyjne należy uszczelnić kitem dylatacyjnym RIVALCOLL FN6 lub z zastosowaniem systemu RIVALCOLL HYLAM. W temperaturze poniżej 15°C czas polimeryzacji żywicy jest powolny co skutkuje dłuższą utrzymującą się lepkością aplikacji (nawet do 10 dni). Do czyszczenia narzędzi poleca się stosowanie preparatów na bazie acetonu np. REPACO EPOXY R. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

przydatność do użycia świeżo sporządzonej masy wynosi ok. 30 min. w temperaturze 20°C, należy pamiętać, że ze wzrostem temperatury skraca się czas zużycia przygotowanej masy

ZUŻYCIE

ok. 1,5-2 kg/m²/1mm w zależności od rozwinięcia powierzchni

- dla ochrony ok. 2-3 kg/m²
- do uszczelniania ok. 4-5 kg/m².

PARAMETRY JAKOŚCIOWE

- kolor: szary (standardowy)
- wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off”, po 28 dniach: ≥0,2 MPa
- pokrycie zarysowań: do 0,5 mm
- mrozoodporność: po 300 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. -18°C/+18°C nie wykazuje uszkodzeń
- odporność na działanie chlorków i siarczanów i innych chemikaliów
- dojrzałość całkowita w temp. 20°C: po ok. 14 dniach

TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Produkt pakowany jest w szczelne wiaderka. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem opakowań, w temperaturze min. 5°C. Materiał należy składować w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w ogrzewanych, suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Maksymalny okres przechowywania wynosi 6 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

zestaw 12 kg, złożony z następujących składników:

składnik A (pasta) wiaderko 10 kg

składnik B (płyn) wiaderko 2 kg

proporcja mieszania A:B=5:1

UWAGA: w wyniku ciągłego doskonalenia produktu proporcje mieszania składników, ich masy oraz postać mogą ulegać zmianie, o czym producent poinformuje przy sprzedaży produktu

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy stosować odzież ochronną, rękawice i okulary. W przypadku, gdy składniki lub ich mieszanina dostanie się na skórę lub odzież, należy je natychmiast zmyć czystą wodą. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić dobrą wentylację.

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Firma Produkcyjna i Handlowa PUSZ
ul. Warsztatowa 3, 05-400 Otwock
tel /fax: (22)788-41-69, 0-882-122-161
pusz@pusz.com.pl, www.pusz.com.pl