

RIVALCOLL FN6

elastyczny, dwuskładnikowy kit dylatacyjny na bazie żywicy epoksydowej

OPIS PRODUKTU

RIVALCOLL FN6 jest dwuskładnikowym kitem dylatacyjnym na bazie żywic epoksydowych, do ręcznej aplikacji, gotowym do stosowania po zmieszaniu składników w odpowiedniej proporcji. Stanowi mieszaninę wysokojakościowych żywic epoksydowych, o uzupełniających się właściwościach, reaktywnych substancji uplastyczniających i uelastyczniających, starannie dobranych wypełniaczy, pigmentów oraz substancji modyfikujących. Aplikacja, w wyniku procesu polimeryzacji jest elastyczna w szerokim zakresie temperatur, wykazuje wysoką odporność na procesy starzenia oraz trwałą plastyczność. Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do betonu i stali. Odznacza się wysoką mrozoodpornością, odpornością na destrukcyjne działanie środków odladzających oraz odpornością chemiczną, w szczególności na działanie produktów ropopochodnych, olejów, rozcieńczonych kwasów organicznych i nieorganicznych, zasad i soli oraz ścieków komunalnych. Produkt jest materiałem nieprzeziąkliwym, nieprzepuszczalnym dla wody, odpornym na agresywne działanie środowiska oraz nie zawiera dodatków bitumicznych i smołowych. Jest produkowany w następujących odmianach:

- RIVALCOLL FN6 – wersja rozlewna, do uszczelniania dylatacji na powierzchniach poziomych
- RIVALCOLL FN6 TIX – wersja tiksotropowa, do uszczelniania szczelin na powierzchniach pionowych i skośnych

ZAKRES STOSOWANIA

- uszczelnienia dylatacji posadzek przemysłowych także z ciężkim ruchem
- uszczelnienia dylatacji mostowych
- uszczelnienia podłóg w garażach i parkingach, tarasach, ośrodkach handlowych
- uszczelnienia w obiektach hydrotechnicznych
- uszczelnienia obiektów w oczyszczalniach cieków
- stosowanie wewnątrz i na zewnątrz budynków

WARUNKI STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni mineralnej jest kluczowym elementem stosowania produktu, decydującym o wykorzystaniu w pełni jego właściwości.

Beton powinien być chroniony przed wilgocią na skutek podciągania kapilarnego a jego wiek to minimum 28 dni. Przygotowanie elementów żelbetowych lub betonowych polega na usunięciu słabego i zniszczonego betonu za pomocą zbijaka lub hydrodynamicznie. Odkryte pręty zbrojeniowe należy oczyścić z rdzy do stopnia Sa 2 ½, stosując obróbkę strumieniowo-ścierną. Ubytki zbrojenia uzupełnić dodatkowymi prętami. Przygotowaną powierzchnię stalowych prętów należy zabezpieczyć cementowo-kopolimerowym, antykorozyjnym preparatem BARRAFER. Wszelkie ubytki podłoża należy zreperować zaprawą REPACO. Wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,0 MPa a powierzchnia betonu powinna być czysta, wolna od luźnych frakcji, oleju, powłok malarskich lub bitumicznych i innych substancji, które mogłyby zakłócać proces polimeryzacji żywicy. W przypadku występowania mleczka cementowego, należy je usunąć przez piaskowanie. Przygotowywana powierzchnia powinna być równa i sucha. Kurz i pyły usunąć przy pomocy sprężonego powietrza.

Materiały epoksydowe, w zdecydowanej większości, to układy dwuskładnikowe żywica-utwardzacz. Mieszanie składników należy prowadzić za pomocą wolnoobrotowego mieszadła ok. 250 obr/min, w sposób ograniczający napowietrzenie masy. Czas mieszania składników może ulec wydłużeniu na skutek wzrostu lepkości składników żywicznych, co ma miejsce w niższej temperaturze. Gdy temperatura jest wysoka (powyżej 25°C), składniki należy przechowywać w chłodnym miejscu, gdy temperatura jest niska (5-10°C) zaleca się przechowywać składniki w ciepłym magazynie.

Wykonywanie aplikacji wymaga aby temperatura otoczenia, powierzchni mineralnej i składników produktu wynosiła ok. 20°C. Czas wiązania żywicy zależy od temperatury, wilgotności i intensywności ruchu powietrza. Temperatura otoczenia, podłoża oraz produktu nie może być niższa niż 5°C a wilgotność powyżej 80%, przy czym temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych. Świeżo wykonane aplikacje należy chronić przed deszczem, wodą, promieniowaniem słonecznym oraz mrozem przez okres 24 godzin w temperaturze 20°C. W niższej temperaturze okres wrażliwości na w/w czynniki wydłuża się. W przypadku wysokich temperatur prace powinny być wykonane w porze wieczorowej.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Produkt dostarczany jest w zestawie, w skład którego wchodzi dwa składniki A i B. Po upewnieniu się, że powierzchnia jest odpowiednio przygotowana, należy:

- w przypadku wersji rozlewnej dokładnie wymieszać składnik A (zjawisko sedymentacji)
- do składnika A przenieść składnik B
- całość mieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła przez ok. 3-5 minut, tj. do czasu kiedy masa uzyska jednorodność, jednolitą barwę i konsystencję
- w przypadku wersji rozlewnej należy odczekać 2-3 min. celem odpowietrzenia masy a następnie delikatnie zamieszać np. drewnianą listwą

Masę aplikować na powierzchnię bezpośrednio po wymieszaniu składników.

Dla wersji rozlewnej, masę po wymieszaniu, która jest samorozlewna i samopoziomująca, wlać w poziome szczeliny. Po ok. 20-40 min. usunąć ewentualne pęcherzyki powietrza znajdujące się na powierzchni oraz na granicy faz masa zalewowa-szczelina dylatacyjna. Jeśli jest taka potrzeba operację można powtórzyć po 1-1,5 godz. Należy zaznaczyć, że niewielki spadek poziomu spowoduje wypłynięcie kitu poza szczelinę. W przypadku temperatury poniżej 10°C z powodu wzrostu lepkości żywicy (spadek rozlewności i właściwości samoodpowietrzenia), składniki kitu przed zmieszaniem magazynować w ciepłym pomieszczeniu.

Dla wersji tiksotropowej, masę po wymieszaniu, w postaci gęstej pasty, przenieść do kartuszy lub foliowego worka a następnie wyciskać w szczelinę (najlepiej warstwowo), tak, aby nie dopuścić do powstania pustek z zamkniętym powietrzem. W przypadku temperatury powyżej 25°C z powodu możliwości lekkiego upłynniania się masy, kit aplikować w godzinach wieczornych.

Szczeliny dylatacyjne można uprzednio wypełnić sznurem polipropylenowym o średnicy nieco większej niż ich szerokość. Wypełnienie kitem dylatacyjnym powinno mieć proporcje szerokości do głębokości w granicach od 1:1,5 do 1:2. W temperaturze poniżej 15°C czas polimeryzacji żywicy jest powolny co skutkuje dłuższą utrzymującą się lepkością aplikacji (nawet do 7-10 dni). Do czyszczenia narzędzi poleca się stosowanie preparatów na bazie acetonu np. REPACO EPOXY R. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

przydatność do użycia świeżo sporządzonej masy wynosi ok. 40 min. w temperaturze 20°C, należy pamiętać, że ze wzrostem temperatury skraca się czas zużycia przygotowanej masy

ZUŻYCIE

- wersja rozlewna - na 1 m³ świeżej masy należy użyć ok. 1400 kg mieszaniny
- wersja tiksotropowa - na 1 m³ świeżej masy należy użyć ok. 1000 kg mieszaniny

PARAMETRY JAKOŚCIOWE

- kolor: szary (standardowy)
- wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off”, po 28 dniach: $\geq 0,2$ MPa
- mrozoodporność: po 300 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. -18°C/+18°C nie wykazuje uszkodzeń
- odporność na działanie chlorków i siarczanów i innych chemikaliów
- dojrzałość całkowita w temp. 20°C: po ok. 14 dniach

TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Produkt pakowany jest w szczelne wiaderka. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem opakowań, w temperaturze min. 5°C. Materiał należy składować w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w ogrzewanych, suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Maksymalny okres przechowywania wynosi 6 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

- wersja rozlewna - zestaw 11 kg, złożony z następujących składników:
składnik A (płyn) wiaderko 9 kg
składnik B (płyn) wiaderko 2 kg
proporcja mieszania A:B=4,5:1
- wersja tiksotropowa - zestaw 11,0 kg, złożony z następujących składników:
składnik A (pasta) wiaderko 8,5 kg
składnik B (pasta) wiaderko 2,5 kg
proporcja mieszania A:B=3,4:1

UWAGA: w wyniku ciągłego doskonalenia produktu proporcje mieszania składników, ich masy oraz postać mogą ulegać zmianie, o czym producent poinformuje przy sprzedaży produktu

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy stosować odzież ochronną, rękawice i okulary. W przypadku, gdy składniki lub ich mieszanina dostanie się na skórę lub odzież, należy je natychmiast zmyć czystą wodą. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić dobrą wentylację.

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Firma Produkcyjna i Handlowa PUSZ
ul. Warsztatowa 3, 05-400 Otwock
tel /fax: (22)788-41-69, 0-882-122-161
pusz@pusz.com.pl, www.pusz.com.pl