

RIVALCOLL HYLAM (MEYCOFLEX)

elastyczny system do uszczelniania dylatacji, połączeń i pęknięć

OPIS PRODUKTU

RIVALCOLL HYLAM jest systemem do uszczelniania szczelin dylatacyjnych i konstrukcyjnych, pęknięć i spoin wynikających z łączenia ścian, stali, betonu i ceramiki. W skład systemu wchodzi następujące składniki:

- RIVALCOLL – bezrozpuszczalny klej stanowiący mieszaninę wysokojakościowych żywic epoksydowych, o uzupełniających się właściwościach, reaktywnych substancji uplastyczniających i uelastyczniających, starannie dobranych wypełniaczy, pigmentów oraz substancji modyfikujących. Wykazuje wysoką odporność na procesy starzenia oraz trwałą plastyczność. Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do betonu i stali. Odznacza się wysoką mrozoodpornością, odpornością na destrukcyjne działanie środków odladzających oraz odpornością chemiczną, w szczególności na działanie produktów ropopochodnych, olejów, rozcieńczonych kwasów organicznych i nieorganicznych, zasad i soli oraz ścieków komunalnych. Produkt jest materiałem nieprzeziąkliwym, nieprzepuszczalnym dla wody, odpornym na agresywne działanie środowiska oraz nie zawiera dodatków bitumicznych i smołowych. Jest odporny na ścieranie i zachowuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur. Służy do przyklejania taśmy hylam do podłoża
- HYLAM – wysoce elastyczna taśma hypalonowa wykonana z modyfikowanych, elastycznych poliolefin. Odporna na wodę, warunki atmosferyczne, chemikalia, na przerastanie korzeniami i promieniowanie ultrafioletowe. Zachowuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur. Dostępna w pasach o szerokości 100 lub 200 mm i grubości 1 lub 2 mm
- AD 434 – klej do łączenia pasków taśmy zapewniający szczelność połączeń
- AKTYWATOR - aktywator taśmy zapewniający dobrą przyczepność do kleju, stosowany także przy łączeniu ze sobą pasków taśmy

Przy długim czasie ekspozycji system odporny jest na ścieki komunalne, słoną wodę, roztwory soli, substancje na bazie bitumu, zaczyn cementowy. Przy krótkim czasie ekspozycji system odporny jest na rozcieńczone ługi, kwasy organiczne i nieorganiczne, oleje silnikowe, benzynę, metanol, etanol.

ZAKRES STOSOWANIA

- uszczelnienie szczelin dylatacyjnych i konstrukcyjnych, szwów roboczych i pęknięć w budowach hydrotechnicznych, tunelach i przepustach, basenach, zbiornikach wody pitnej, oczyszczalniach uzdatniania wody, piwnicach itp.
- uszczelnienie pęknięć w rurach betonowych, żeliwnych i stalowych
- uszczelnianie szczelin o dużych odkształceniach, spękań lub między elementami budynków (przy nierównomiernym osiadaniu)
- naprawa uszkodzonych lub źle wykonanych uszczelnień z kitów dylatacyjnych lub taśm uszczelniających itp.

WARUNKI STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni mineralnej jest kluczowym elementem stosowania produktu, decydującym o wykorzystaniu w pełni jego właściwości.

Beton powinien być chroniony przed wilgocią na skutek podciągania kapilarnego a jego wiek to minimum 28 dni (dopuszcza się 7 dniowy w przypadku zastosowania REPACO EPOXY PRIMERA II na wilgotne podłoże). Przygotowanie elementów żelbetowych lub betonowych polega na usunięciu słabego i zniszczonego betonu za pomocą zbijaka lub hydrodynamicznie.

Powierzchnie stalowe i odkryte pręty zbrojeniowe należy oczyścić z rdzy do stopnia Sa 2 ½. stosując

obróbkę strumieniowo–ścierną. Ubytki zbrojenia uzupełnić dodatkowymi prętami. Przygotowaną powierzchnię stalowych prętów należy zabezpieczyć cementowo-kopolimerowym, antykorozyjnym preparatem BARRAFER. Wszelkie ubytki podłoża należy zreperować zaprawą REPACO. Wytrzymałość podłoża mineralnego badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,0 MPa a powierzchnia betonu powinna być czysta, wolna od luźnych frakcji, oleju, powłok malarskich lub bitumicznych i innych substancji, które mogłyby zakłócać proces polimeryzacji żywicy. W przypadku występowania mleczka cementowego, należy je usunąć przez piaskowanie. Przygotowywana powierzchnia powinna być równa i sucha. Kurz i pyły usunąć przy pomocy sprężonego powietrza.

Materiały epoksydowe, w zdecydowanej większości, to układy dwuskładnikowe żywica-utwardzacz. Mieszanie składników należy prowadzić za pomocą wolnoobrotowego mieszadła ok. 250 obr/min, w sposób ograniczający napowietrzenie masy. Czas mieszania składników może ulec wydłużeniu na skutek wzrostu lepkości składników żywicznych, co ma miejsce w niższej temperaturze.

Gdy temperatura jest wysoka (powyżej 25°C), składniki należy przechowywać w chłodnym miejscu, gdy temperatura jest niska (5-10°C) zaleca się przechowywać składniki w ciepłym magazynie.

Wykonywanie aplikacji wymaga aby temperatura otoczenia, powierzchni mineralnej i składników produktu wynosiła ok. 20°C. Czas wiązania żywicy zależy od temperatury, wilgotności i intensywności ruchu powietrza. Temperatura otoczenia, podłoża oraz produktu nie może być niższa niż 5°C a wilgotność powyżej 80%, przy czym temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych. Świeżo wykonane aplikacje należy chronić przed deszczem, wodą, promieniowaniem słonecznym oraz mrozem przez okres 24 godzin w temperaturze 20°C. W niższej temperaturze okres wrażliwości na w/w czynniki wydłuża się. W przypadku wysokich temperatur prace powinny być wykonane w porze wieczorowej.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Produkt dostarczany jest w zestawie, w skład którego wchodzi dwa składniki A i B. Po upewnieniu się, że powierzchnia jest odpowiednio przygotowana, należy:

- wymieszać składnik B (zjawisko sedymentacji)
- do składnika A przenieść składnik B
- całość mieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła przez ok. 3-5 minut, tj. do czasu kiedy masa uzyska jednorodność, jednolitą barwę i konsystencję

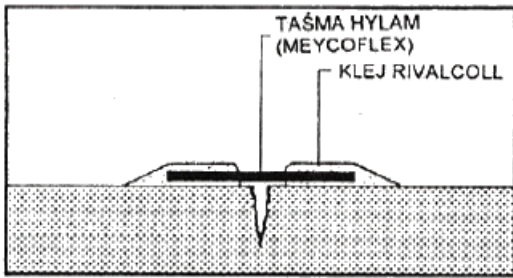
Przykleić malarską taśmę maskującą na szczelinie dylatacyjnej oraz na bokach szczeliny w odległości większej o 2-3 cm od połowy szerokości taśmy dylatacyjnej. Przed naniesieniem kleju, taśmę obustronnie przetrzeć AKTYWATOREM, tak, aby przed jej zamontowaniem uległ odparowaniu. Klej aplikować na powierzchnię, między paski taśmy, bezpośrednio po wymieszanu składników, za pomocą szpachli lub stalowej pacy. Mieszanie nanieść warstwą o równomiernej grubości ok. 4-5 mm. W przypadku temperatury powyżej 25°C z powodu możliwości lekkiego upłynniania się masy, prace wykonać w godzinach wieczornych. Następnie usunąć paski taśmy maskującej ze szczeliny dylatacyjnej, taśmę HYLAM ułożyć na rozprowadzonym kleju dociskając jej perforowane brzegi do podłoża, tak, aby klej wydostał się przez otwory perforacji oraz poza obręb taśmy. Następnie nałożyć przykrywającą warstwę kleju o grubości ok. 3-5 mm, rozprowadzając jego nadmiar na boczne taśmy maskujące. Usunąć zabezpieczającą folię ze środka taśmy dylatacyjnej oraz zewnętrzne taśmy maskujące.

Łączenie ze sobą pasków taśmy HYLAM można wykonać przez zgrzewanie gorącym powietrzem lub przez zastosowanie specjalnego kleju AD434. Przed łączeniem pasków w każdym przypadku należy zastosować AKTYWATOR. Zakłady na łączeniach nie mogą być mniejsze niż 5 cm.

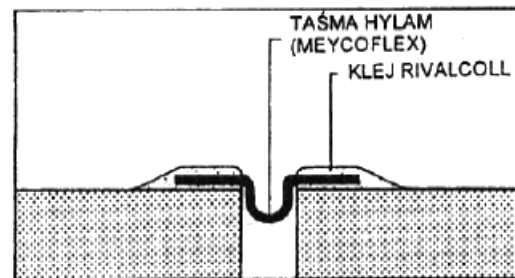
Przy uszczelnianiu szczelin dylatacyjnych gdzie występuje ciśnienie wody należy pamiętać o podparciu taśmy od strony przeciwnej np. profilem stalowym. Należy również chronić taśmy dylatacyjne przed uszkodzeniem mechanicznym (posadzki, mosty) stosując grubą blachę jednostronnie kotwioną. W wyżej wymienionych przypadkach zaleca się stosowanie taśmy o grubości 2 mm.

W temperaturze poniżej 15°C czas polimeryzacji żywicy jest powolny co skutkuje dłużej utrzymującą się lepkością aplikacji. Do czyszczenia narzędzi poleca się stosowanie preparatów na bazie acetonu np. REPACO EPOXY R. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.

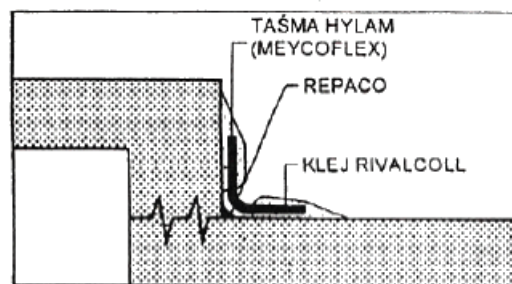
TYPOWE ZASTOSOWANIA SYSTEMU USZCZELNIANIA HYLAM (MEYCOFLEX)



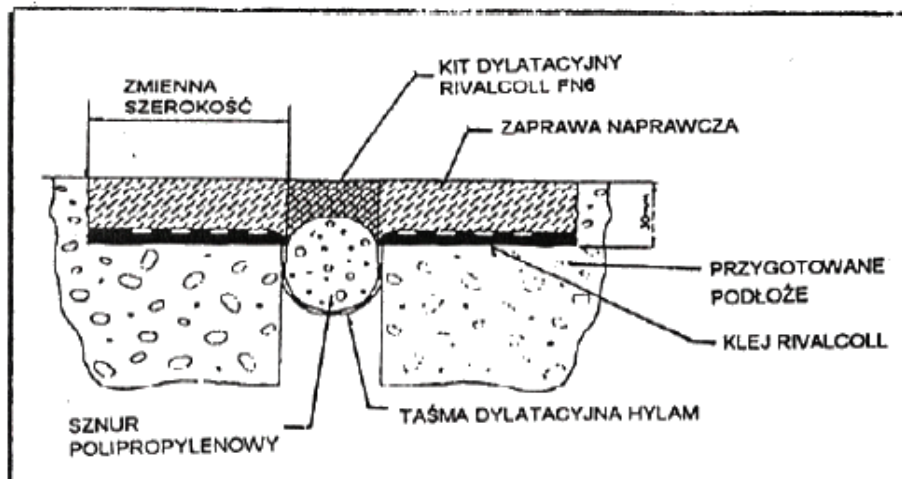
Uszczelnianie rys i szczelin roboczych



Uszczelnianie szerokich rys i szczelin dylatacyjnych



Połączenie ściany z płytą poziomą



Małe mosty i parkingi

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

przydatność do użycia świeżo sporządzonej masy wynosi ok. 40 min. w temperaturze 20°C, należy pamiętać, że ze wzrostem temperatury skraca się czas zużycia przygotowanej masy

ZUŻYCIE

ok. 1,5-2 kg/m²/1mm w zależności od rozwinięcia powierzchni

PARAMETRY JAKOŚCIOWE

klej RIVALCOLL:

- kolor: szary
- przyczepność do suchego betonu: wyższa niż betonu (przełom betonu) - przy dobrej klasie betonu ≥ 4 MPa
- odporność na erozję morską: znacznie wyższa niż betonu
- absorpcja wody: $< 0,1$ %
- mrozoodporność: po 300 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. $-18^{\circ}\text{C}/+18^{\circ}\text{C}$ nie wykazuje uszkodzeń
- odporność na działanie chlorków i siarczanów i innych chemikaliów
- dojrzałość całkowita w temp. 20°C : po ok. 14 dniach

taśma HYLAM:

- wytrzymałość przy zerwaniu (DIN53504): przed wulkanizacją/po wulkanizacji ok. 70 MPa/50 MPa
- wytrzymałość na rozrywanie: przed wulkanizacją/po wulkanizacji ok. 8 MPa/10 MPa
- wydłużenie przy zerwaniu: min. 400%

TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Produkt pakowany jest w szczelne wiaderka. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem opakowań, w temperaturze min. 5°C . Materiał należy składować w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w ogrzewanych, suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Maksymalny okres przechowywania wynosi 6 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

klej RIVALCOLL: zestaw 10,5 kg, złożony z następujących składników:

składnik A (pasta) wiaderko 7 kg

składnik B (płyn) wiaderko 3,5 kg

proporcja mieszania A:B=2:1

UWAGA: w wyniku ciągłego doskonalenia produktu proporcje mieszania składników, ich masy oraz postać mogą ulegać zmianie, o czym producent poinformuje przy sprzedaży produktu

taśma HYLAM: rolka o długości 25 m, grubość 1 lub 2 mm, szerokość 100 lub 200 mm

klej AD434, AKTYWATOR: szklane butelki, wg zamówienia

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy stosować odzież ochronną, rękawice i okulary. W przypadku, gdy składniki lub ich mieszanina dostanie się na skórę lub odzież, należy je natychmiast zmyć czystą wodą. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić dobrą wentylację.

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Firma Produkcyjna i Handlowa PUSZ
ul. Warsztatowa 3, 05-400 Otwock
tel /fax: (22)788-41-69, 0-882-122-161
pusz@pusz.com.pl, www.pusz.com.pl