

RIVALFIX 20

wodorozcieńczalna, abrazyjna powłoka epoksydowa o wysokiej odporności chemicznej

OPIS PRODUKTU

RIVALFIX 20 jest bezrozpuszczalnikową, wodorozcieńczalną powłoką na bazie żywic epoksydowych, do nakładania pędzlem, wałkiem lub urządzeniem natryskowym, gotową do stosowania po zmieszaniu składników w odpowiedniej proporcji. Stanowi mieszaninę zdyspergowanych, wysokojakościowych żywic epoksydowych o uzupełniających się właściwościach, starannie dobranych wypełniaczy, pigmentów, substancji modyfikujących oraz posypki z prażonego kruszywa kwarcowego. Powłoka, która w wyniku procesu polimeryzacji jest sztywna, wykazuje nadzwyczajne właściwości mechaniczne - wysoką wytrzymałość na ściskanie i zginanie. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do wszelkich powierzchni mineralnych i stali. Odznacza się wysoką mrozoodpornością, odpornością na destrukcyjne działanie środków odladzających oraz odpornością chemiczną, w szczególności na działanie produktów ropopochodnych, olejów, rozcieńczonych kwasów organicznych i nieorganicznych, zasad i soli, alkoholi oraz ścieków komunalnych. Po stwardnieniu powłoka jest materiałem nieprzeziąkliwym, nieprzepuszczalnym dla wody, odpornym na agresywne działanie środowiska oraz na procesy starzenia.

ZAKRES STOSOWANIA

- pokrycia abrazyjne tac przemysłowych
- pokrycia odporne na działanie olejów i innych ropopochodnych
- pokrycia chroniące przed działaniem soli zawartej w topniejącym śniegu
- pokrycia abrazyjne oraz zabezpieczające podłogi w garażach i parkingach, podłogi przemysłowe, tarasy, ośrodki handlowe, zakłady uzdatniania ścieków
- środek ochronny przed wpływami atmosferycznymi ścian lub okładzin ściennych

WARUNKI STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni mineralnej lub stalowej jest kluczowym elementem stosowania produktu, decydującym o wykorzystaniu w pełni jego właściwości.

Przygotowanie elementów żelbetowych lub betonowych polega na usunięciu słabego i zniszczonego betonu za pomocą zbijaka lub hydrodynamicznie. Odkryte pręty zbrojeniowe należy oczyścić z rdzy przez obróbkę strumieniowo-ścierną, opisaną niżej. Ubytki zbrojenia uzupełnić dodatkowymi prętami. Przygotowaną powierzchnię stalowych prętów należy zabezpieczyć cementowo-kopolimerowym, antykorozyjnym preparatem BARRAFER.

Ubytki powierzchni betonu należy zreperować zaprawą REPACO. Wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,0 MPa a powierzchnia betonu powinna być czysta, wolna od luźnych frakcji, oleju i powłok malarskich lub bitumicznych. W przypadku występowania mleczka cementowego, należy je usunąć przez piaskowanie. Przygotowywana powierzchnia powinna być równa, pozbawiona kurzu i pyłów przez zastosowanie sprężonego powietrza. Powierzchnię można zmyć wodą, jednak przed naniesieniem farby, należy zwrócić uwagę, aby woda nie zalegała i była usunięta z zagłębień a powierzchnia do aplikacji była matowo-wilgotna.

Przygotowanie powierzchni stalowych polega na poddaniu ich obróbce strumieniowo-ściernej. Gwarantuje ona, dzięki działaniu strumienia ścierniwa wyrzucanego w kierunku oczyszczanej powierzchni za pomocą sprężonego powietrza, wody lub siły odśrodkowej, najbardziej optymalne przygotowanie powierzchni. Powierzchnie stalowe należy oczyścić do stopnia Sa 2 ½. W związku z dużym ogólnym zapyleniem powierzchni, obecnością luźnych ziaren ścierniwa i ziaren wbitych, szczególnie po czyszczeniu granulatem szlaku pomiedziowej należy wykonać niezbędne doczyszczanie, które można przeprowadzić poprzez np. przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Materiały epoksydowe, w zdecydowanej większości, to układy dwuskładnikowe żywica-utwardzacz.

Mieszanie składników należy prowadzić za pomocą wolnoobrotowego mieszadła ok. 250 obr/min, w sposób ograniczający napowietrzenie masy. Czas mieszania składników może ulec wydłużeniu na skutek wzrostu lepkości składników żywicznych, co ma miejsce w niższej temperaturze. Gdy temperatura jest wysoka (powyżej 25°C), składniki należy przechowywać w chłodnym miejscu, gdy temperatura jest niska (5-10°C) zaleca się przechowywać składniki w ciepłym magazynie.

Wykonywanie aplikacji wymaga aby temperatura otoczenia, powierzchni mineralnej i składników produktu wynosiła ok. 20°C. Czas wiązania żywicy zależy od temperatury, wilgotności i intensywności ruchu powietrza. Temperatura otoczenia, podłoża oraz produktu nie może być niższa niż 5°C a wilgotność powyżej 80%, przy czym temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych. Świeżo wykonane aplikacje należy chronić przed deszczem, wodą, promieniowaniem słonecznym oraz mrozem przez okres 24 godzin w temperaturze 20°C. W niższej temperaturze okres wrażliwości na w/w czynniki wydłuża się. W przypadku wysokich temperatur prace powinny być wykonane w porze wieczorowej.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Produkt dostarczany jest w zestawie, w skład którego wchodzi dwa składniki płynne A i B oraz sypki składnik C (posypka z piasku kwarcowego). Po upewnieniu się, że powierzchnia jest odpowiednio przygotowana, należy:

- dokładnie wymieszać składnik A (zjawisko sedymentacji)
- do składnika A przenieść składnik B
- całość mieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła przez ok. 3-5 minut, tj. do czasu kiedy masa uzyska jednorodność, jednolitą barwę i konsystencję
- odczekać 2-3 min. celem odpowietrzenia masy a następnie delikatnie zamieszać np. drewnianą listwą
- w trakcie nanoszenia masę cyklicznie przemieszać

Masę aplikować na powierzchnię, bezpośrednio po wymieszaniu składników, za pomocą pędzla, wałka lub urządzenia do bezpowietrznego natryskiwania. Bezpośrednio po naniesieniu pierwszej warstwy, jeszcze na świeżą powłokę, należy rozsypać z nadmiarem posypkę utwardzającą w postaci prażonego piasku kwarcowego. Następnego dnia, po związaniu żywicy, zmieść nadmiar posypki i powłokę nanieść ponownie. Minimalna grubość warstwy ochronnej powinna wynosić ok. 3 mm. W temperaturze 20°C ruch pieszy może być dopuszczony po 2-3 dniach. Czas schnięcia farby zależy od temperatury, wilgotności i ruchu powietrza. W temperaturze poniżej 15°C czas polimeryzacji żywicy jest powolny co skutkuje dłużej utrzymującą się lepkością aplikacji.

W czasie przerw narzędzia powinny być umieszczone w wodzie a po zakończeniu pracy bezzwłocznie umyte wodą. Stwardniałą farbę można usunąć tylko mechanicznie.

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

przydatność do użycia świeżo sporządzonej masy wynosi ok. ½ godz. w temperaturze 20°C, należy pamiętać, że ze wzrostem temperatury skraca się czas zużycia przygotowanej masy

ZUŻYCIE

- dwukrotne pokrycie farbą ok. 1,2-1,6 kg/m²
- posypka utwardzająca ok. 3,5 kg/m² (przy posypaniu z nadmiarem)

PARAMETRY JAKOŚCIOWE

- kolor: szary (standardowy)
- gęstość mieszaniny w temp. 20°C: ok. 1,3 g/dm³
- lepkość mieszaniny w temp. 20°C: ok. 1500 cP
- przyczepność do suchego betonu: wyższa niż betonu (przełom betonu) - przy dobrej klasie betonu ≥ 4 MPa
- odporność na erozję morską: znacznie wyższa niż betonu

- absorpcja wody: < 0,1 %
- mrozoodporność: po 300 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. -18°C/+18°C nie wykazuje uszkodzeń i zmniejszenia wytrzymałości
- wysoka odporność na działanie chlorków i siarczanów i innych chemikaliów
- dojrzałość całkowita w temp. 20°C: po ok. 14 dniach

TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Produkt pakowany jest w szczelne wiaderka. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem opakowań, w temperaturze min. 5°C. Materiał należy składować w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w ogrzewanych, suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Maksymalny okres przechowywania wynosi 6 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

zestaw 9 kg, złożony z następujących składników:

składnik A (płyn) wiaderko 7,50 kg

składnik B (płyn) wiaderko 1,50 kg

proporcja mieszania A:B=5:1

składnik C (piasek kwarcowy 0,1-0,8 mm) worek 25 kg

UWAGA: w wyniku ciągłego doskonalenia produktu proporcje mieszania składników, ich masy oraz postać mogą ulegać zmianie, o czym producent poinformuje przy sprzedaży produktu

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy stosować odzież ochronną, rękawice i okulary. W przypadku, gdy składniki lub ich mieszanina dostanie się na skórę lub odzież, należy je natychmiast zmyć czystą wodą. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić dobrą wentylację.

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Firma Produkcyjna i Handlowa PUSZ
ul. Warsztatowa 3, 05-400 Otwock
tel /fax: (22)788-41-69, 0-882-122-161
pusz@pusz.com.pl, www.pusz.com.pl