

REPACO ZAPRAWA WYRÓWNUJĄCA

bezscurczowa zaprawa PCC o wczesnej, niskiej wilgotności

OPIS PRODUKTU

REPACO ZAPRAWA WYRÓWNUJĄCA jest cementowo-polimerową zaprawą do ręcznej aplikacji, produkowaną w postaci suchego proszku, gotową do stosowania po zmieszaniu z wodą w odpowiedniej proporcji. Stanowi mieszaninę cementów, wyselekcjonowanego kruszywa kwarcowego, włókien z tworzywa sztucznego, polimerów oraz substancji modyfikujących. Materiał ten odznacza się bardzo szybkim przyrostem wytrzymałości (po 4 godz. ≥ 12 MPa) oraz dobrą przyczepnością do starego betonu i zbrojenia. Zaprawa jest bezscurczowa tzn. wykazuje skurcz bliski zeru, w przeciętnych warunkach pielęgnacji. Charakteryzuje się doskonałą mrozoodpornością oraz wysoką odpornością na destrukcyjne działanie środków odladzających. Po stwardnieniu jest materiałem nieprzeiąkliwym i odpornym na agresywne działanie środowiska. Produkt odznacza się niską wilgotnością już po 3-4 dobach od wykonania aplikacji. Pozwala na szybkie położenie ostatecznej warstwy podłogi np. parkietu, płytek ceramicznych, posadzki epoksydowej itp. Wilgotność warstwy o grubości ok. 1 cm po 4 dobach wynosi nie więcej niż 3,6%. Materiał ten może być stosowany do wyrównywania powierzchni mostu. Umożliwia on szybkie przystąpienie do ułożenia izolacji termozgrzewalnej oraz do szybkich napraw podtorza. Zaprawa może być produkowana z dodatkiem migrującego inhibitora korozji.

FLEX PRIMER jest materiałem na bazie kopolimerów, przeznaczonym do gruntowania podłoża betonowego przed ułożeniem zaprawy a także do hydrofobizacji i wzmacniania słabego podłoża oraz gruntowania pod farby akrylowe.

ZAKRES STOSOWANIA

- wykonywanie podkładów podłogowych wewnątrz i na zewnątrz budynku, zbrojonych lub nie zbrojonych
- wykonywanie podkładów na obiektach mostowych
- do szybkich napraw powierzchni mineralnych

WARUNKI STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni mineralnej jest kluczowym elementem stosowania zaprawy, decydującym o wykorzystaniu w pełni jej właściwości.

Wiek betonu, na który można aplikować zaprawę powinien wynosić co najmniej 90 dni, zaś jastrychu cementowego min. 30 dni. Przygotowanie elementów betonowych do naprawy polega na usunięciu słabego i zniszczonego betonu za pomocą zbijaka lub hydrodynamicznie. Odbicie warstwy naprawianego elementu powinno być wykonane do głębokości ok. 1 cm, ponieważ jest to minimalna grubość warstwy naprawczej. Krawędzie miejsc reperowanych lub spękań należy naciąć piłą tarczową prostopadle do powierzchni na głębokość 1 cm, podobnie jak naprawia się nawierzchnie asfaltowe. Dobra przyczepność do naprawianej powierzchni jest uzyskiwana przez jej właściwe uszorstnienie tj. wgłębienia powinny być nie mniejsze niż 5 mm a odległości między nimi min. 1,5 cm. Wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,0 MPa a powierzchnia betonu musi być czysta, wolna od luźnych frakcji, oleju, powłok malarskich i bitumicznych. W przypadku występowania mleczka cementowego, należy je usunąć przez piaskowanie. Przygotowywaną powierzchnię betonową należy odpylić stosując sprężone powietrze.

Odkryte pręty zbrojeniowe należy oczyścić z rdzy a ubytki zbrojenia uzupełnić dodatkowymi prętami. Przygotowanie zbrojenia do zabezpieczenia oraz innych powierzchni stalowych polega na poddaniu ich obróbce strumieniowo-ścierniej. Gwarantuje ona, dzięki działaniu strumienia ścierniwa wyrzucanego w kierunku oczyszczanej powierzchni za pomocą sprężonego powietrza, wody lub siły odśrodkowej, najbardziej optymalne przygotowanie powierzchni. Powierzchnie stalowe należy oczyścić do stopnia Sa 2 1/2.

W związku z dużym ogólnym zapyleniem powierzchni, obecnością luźnych ziaren ścierniwa i ziaren wbitych, szczególnie po czyszczeniu granulatem szlaku pomiedziowej należy uwzględnić niezbędne doczyszczanie, które można przeprowadzić poprzez np. przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Tak przygotowaną powierzchnię stalowych prętów należy zabezpieczyć cementowo-kopolimerowym, antykorozyjnym preparatem BARRAFER.

Następnie na powierzchnię nanieść preparat gruntujący FLEX PRIMER, równomiernie, unikając tworzenia kałuż. Gruntowanie można przeprowadzić za pomocą pędzla lub wałka. Po wyschnięciu gruntu można przystąpić do aplikacji zaprawy wyrównującej.

Wykonywanie napraw konstrukcji betonowych, żelbetowych i sprężonych wymaga, aby temperatura otoczenia, naprawianej powierzchni i składników zaprawy wynosiła od 5°C do 30°C. Nie należy prowadzić prac podczas silnego wiatru, opadów atmosferycznych oraz nasłonecznienia naprawianej powierzchni. Świeżo wykonane warstwy naprawcze należy bezwzględnie chronić przed deszczem, wodą, promieniowaniem słonecznym oraz mrozem przez okres 8 godzin w temperaturze 20°C, po tym czasie pielęgnacja przez zwilżanie wodą jest wskazana. W niższej temperaturze okres wrażliwości na w/w czynniki wydłuża się.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Wymagana ilość wody zarobowej wynosi 8% (2 l wody na 1 worek 25 kg)

Uzyskuje się wtedy konsystencję ok. 5-6 cm zagłębienia stożka pomiarowego. Po upewnieniu się, że reperowana powierzchnia jest odpowiednio przygotowana, należy:

- wlać do mieszalnika odmierzoną ilość wody i ciągle mieszając, porcjami wsypywać suchą zaprawę
- po wsypaniu suchego proszku, całość mieszać w mieszarce przez 3-4 minuty, tj. do czasu kiedy masa uzyska jednolitą barwę i konsystencję
- gdy temperatura jest wysoka (powyżej 30°C), proszek zaprawy należy przechowywać w chłodnym miejscu i stosować zimną wodę zarobową
- gdy temperatura jest niska (5-10°C) zaleca się przechowywać zaprawę w ciepłym magazynie, stosować podgrzaną wodę zarobową (30-50°C) oraz chronić reperowane powierzchnie przed utratą ciepła

Masę nanosić, na naprawianą powierzchnię, bezpośrednio po wymieszaniu składników, za pomocą szpachli lub stalowej pacy. Zaprawę należy aplikować przy minimalnej grubości warstwy wynoszącej 1 cm. Zalecane grubości podkładu:

- 1-6 cm dla podkładów związanych z podłożem betonowym
- 3-7 cm dla podkładów na warstwie oddzielającej (warstwa folii lub papy)
- 4-8 cm dla podkładów „pływających” (na warstwie izolacji termicznej lub akustycznej)

W trakcie nakładania zaprawy zaleca się zagęszczać masę np. poprzez ubijanie pacą stalową. Dylatacje występujące w podłożu powinny być odtworzone w warstwie podkładu. Szczeliny przeciwskurczowe powinny być wykonane obwodowo, wzdłuż ścian, filarów, kolumn itp. oraz w progach pomieszczeń. Szerokość szczelin powinna wynosić 5–10 mm, a pola ograniczone dylatacjami nie większe niż 25 m². Szczeliny dylatacyjne wypełnić epoksydowym, elastycznym kitem RIVALFIX FN6.

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

przydatność do użycia świeżo sporządzonej masy wynosi ok. 1/2 godz. w temperaturze 20°C

ZUŻYCIE

na 1 m³ świeżej zaprawy należy użyć ok. 2 200 kg suchego proszku, FLEX PRIMER ok. 0,2 kg/m² powierzchni

PARAMETRY JAKOŚCIOWE

- wytrzymałość na ściskanie:

≥12 MPa - po 4 godzinach

≥25 MPa - po 1 dniu

≥45 MPa – po 28 dniach

- wytrzymałości na zginanie:
≥2 MPa – po 4 godzinach
≥4,5 MPa – po 1 dniu
≥8,5 MPa - po 28 dniach
- mrozoodporność: po 300 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. -18°C/+18°C nie wykazuje uszkodzeń i zmniejszenia wytrzymałości
- wysoka odporność na działanie chlorków i siarczanów

TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Produkt pakowany jest w worki papierowe z wkładką foliową. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem opakowań. Materiał należy składować w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w suchych i zadaszonych pomieszczeniach, które nadają się do przechowywania cementu. Maksymalny okres przechowywania wynosi 14 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

worek - 25 kg, paleta - 1000 kg (40 worków)

ATEST

Atest higieniczny PZH HK/W/0272/01/2007 dopuszczający do kontaktu z wodą pitną

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Firma Produkcyjna i Handlowa PUSZ
ul. Warsztatowa 3, 05-400 Otwock
tel /fax: (22)788-41-69, 0-882-122-161
pusz@pusz.com.pl, www.pusz.com.pl