

REPACO PODLEWKI

**bezscurczowa zaprawa PCC do wykonywania podlewki,
nie wymagająca warstwy szpempnej**

OPIS PRODUKTU

REPACO PODLEWKI jest cementowo-polimerową zaprawą do wylewania w szalunki lub na powierzchnie poziome, produkowaną w postaci suchego proszku, gotową do stosowania po zmieszaniu z wodą w odpowiedniej proporcji. Stanowi mieszaninę cementów, wyselekcjonowanego kruszywa kwarcowego, włókien z tworzywa sztucznego, polimerów oraz substancji modyfikujących. Materiał ten odznacza się szybkim przyrostem wytrzymałości oraz bardzo dobrą przyczepnością do starego betonu i zbrojenia. Zaprawa jest bezscurczowa tzn. wykazuje skurcz bliski zeru, w przeciętnych warunkach pielęgnacji. Charakteryzuje się doskonałą mrozoodpornością oraz wysoką odpornością na destrukcyjne działanie środków odladzających. Po stwardnieniu jest materiałem nieprześlakliwym i odpornym na agresywne działanie środowiska. Materiał jest produkowany w wersjach:

- REPACO PODLEWKI do 5 cm
- REPACO PODLEWKI do 10 cm

Powyższe odmiany zaprawy mogą być produkowane ze zbrojeniem w postaci włókien stalowych lub z dodatkiem migrującego inhibitora korozji.

ZAKRES STOSOWANIA

Zaprawę stosuje się przede wszystkim jako materiał na podlewki pod lekkie i ciężkie maszyny, pod łożyska mostowe oraz różnego rodzaju urządzenia i konstrukcje między innymi:

- turbiny gazowe i parowe
- generatory, kompresory, prasy
- maszyny w tartakach, przenośniki taśmowe
- maszyny do obróbki kamienia
- urządzenia do walcowania na zimno i na gorąco
- silniki wysokoprężne, pompy
- dźwigi, słupy

WARUNKI STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni mineralnej i stalowej jest kluczowym elementem stosowania zaprawy, decydującym o wykorzystaniu w pełni jej właściwości.

Przygotowanie elementów betonowych do naprawy polega na usunięciu słabego i zniszczonego betonu za pomocą zbijaka lub hydrodynamicznie. Odbicie warstwy naprawianego elementu powinno być wykonane do głębokości ok. 1 cm, ponieważ jest to minimalna grubość podlewki. Krawędzie miejsc reperowanych lub spękań należy naciąć piłą tarczową prostopadle do powierzchni na głębokość 1 cm, podobnie jak naprawia się nawierzchnie asfaltowe. Dobra przyczepność do naprawianej powierzchni jest uzyskiwana przez jej właściwe uszorstnienie tj. wgłębienia powinny być nie mniejsze niż 5 mm a odległości między nimi min. 1,5 cm. Wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,0 MPa a powierzchnia betonu musi być czysta, wolna od luźnych frakcji, oleju, powłok malarskich i bitumicznych. W przypadku występowania mleczka cementowego, należy je usunąć przez piaskowanie.

Odkryte pręty zbrojeniowe należy oczyścić z rdzy a ubytki zbrojenia uzupełnić dodatkowymi prętami. Przygotowanie zbrojenia do zabezpieczenia oraz innych powierzchni stalowych polega na poddaniu ich obróbce strumieniowo-ściernej. Gwarantuje ona, dzięki działaniu strumienia ścierniwa wyrzucanego w kierunku oczyszczanej powierzchni za pomocą sprężonego powietrza, wody lub siły odśrodkowej, najbardziej optymalne przygotowanie powierzchni.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić do stopnia Sa 2 ½.

W związku z dużym ogólnym zapyleniem powierzchni, obecnością luźnych ziaren ścierniwa i ziaren wbitych, szczególnie po czyszczeniu granulatem szlaku pomiedziowej należy uwzględnić niezbędne doczyszczanie, które można przeprowadzić poprzez np. przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Tak przygotowaną powierzchnię stalowych prętów należy zabezpieczyć cementowo-kopolimerowym, antykorozyjnym preparatem BARRAFER.

Spód cokołu urządzenia, pod którym będzie wykonywana podlewka, dokładnie oczyścić ze smarów, zabrudzeń i rdzy. Wszystkie powierzchnie maszyny oraz gniazda sworzni mocujących, które mogą mieć kontakt z zaprawą oczyścić z tłuszczu, kurzu, rdzy i innych substancji mogących zakłócić proces hydratacji cementu. Należy zapewnić otwory odpowietrzające a następnie posadzić urządzenie i wypoziomować. Jeżeli kliny (podkładki) mają być usunięte po wylaniu podlewki, należy nanieść na nie cienką warstwę substancji ułatwiającej odchodzenie klinów od twardniejącej zaprawy. Po ustawieniu maszyny przygotowaną powierzchnię betonową należy odpylić stosując sprężone powietrze a następnie nawilżyć wodą do stanu nasycenia (min. 6 godz.). Do nawilżania można użyć mokrą tkaninę do pielęgnacji betonu lub mokrą wełnę mineralną. Przed aplikacją zaprawy należy zwrócić uwagę, aby woda nie zalegała i była usunięta z zagłębień a powierzchnia do aplikacji zaprawy była matowo-wilgotna. Usunięcie nadmiaru wilgoci z powierzchni zaleca się wykonać przez zastosowanie strumienia sprężonego powietrza.

Szalunki powinny być wodoszczelne, o wysokości ponad cokół maszyny min. 15 cm, zrobione z mocnego materiału, aby mogły wytrzymać parcie zaprawy. Należy zapewnić otwór wlewowy dla zaprawy w odległości od szalunku min. 15 cm.

Zaprawa nie wymaga stosowania warstwy szczepnej.

Wykonywanie podlewek wymaga, aby temperatura otoczenia, naprawianej powierzchni i składników zaprawy wynosiła od 5°C do 30°C. Nie należy prowadzić prac podczas silnego wiatru, opadów atmosferycznych oraz nasłonecznienia naprawianej powierzchni. Świeżo wykonane podlewki należy bezwzględnie chronić przed deszczem, wodą, promieniowaniem słonecznym oraz mrozem przez okres 8 godzin w temperaturze 20°C, po tym czasie pielęgnacja przez zwilżanie wodą jest wskazana. W niższej temperaturze okres wrażliwości na w/w czynniki wydłuża się.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Wymagana ilość wody zarobowej wynosi :

- dla wersji do 5 cm – 12% (3 l wody na 1 worek 25 kg)
- dla wersji do 10 cm – 9,5% (2,38 l na 1 worek 25 kg)

Uzyskuje się wtedy konsystencję ok. 11,5-12,5 cm zagłębienia stożka pomiarowego. Po upewnieniu się, że reperowana powierzchnia jest odpowiednio przygotowana, należy:

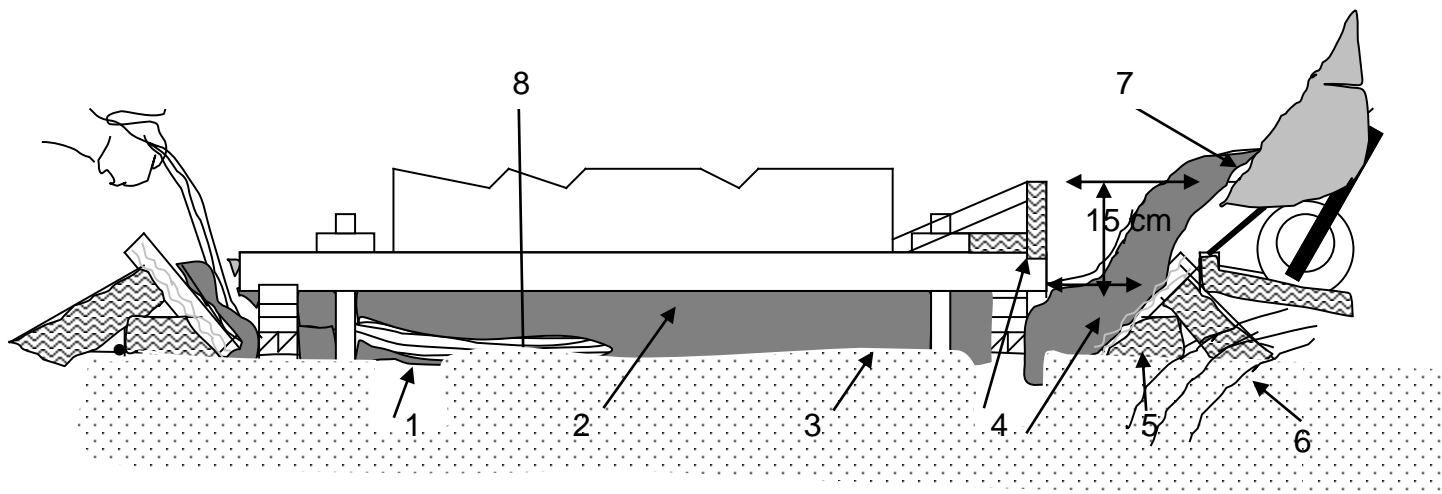
- wlać do mieszalnika odmierzoną ilość wody i ciągle mieszając, porcjami wsypywać suchą zaprawę
- po wsypaniu suchego proszku, całość mieszać w mieszarce przez 3-4 minuty, tj. do czasu kiedy masa uzyska jednolitą barwę i konsystencję
- gdy temperatura jest wysoka (powyżej 30°C), proszek zaprawy należy przechowywać w chłodnym miejscu i stosować zimną wodę zarobową
- gdy temperatura jest niska (5-10°C) zaleca się przechowywać zaprawę w ciepłym magazynie, stosować podgrzaną wodę zarobową (30-50°C) oraz chronić reperowane powierzchnie przed utratą ciepła

Masę wylewać, na naprawianą powierzchnię, bezpośrednio po wymieszaniu składników. Zaprawę bez względu na odmianę należy aplikować przy minimalnej grubości warstwy wynoszącej 1 cm. Zaprawę w wersji do 5 cm można wylać w jednej warstwie na grubość do 5 cm. Zaprawę w wersji do 10 cm można aplikować w jednej warstwie na grubość do 10 cm. Po wylaniu zaprawy, jej powierzchnię można zagładzić stalową pacą.

W przypadku dużych maszyn, celem uzyskania lepszej rozlewności i penetracji powierzchni betonu, może być wskazane, aby pierwszą partię wylewanej zaprawy przygotować ze zwiększoną ilością wody zarobowej o ok. 2-3 %. Kolejne porcje materiału należy wykonać ze standardową ilością wody. Szalunki należy dobrze uszczelnić, aby wyeliminować ryzyko wypłynięcia spoiwa. W przypadku stwierdzenia drgań fundamentu, na którym ma być wykonana podlewka, należy bezwzględnie je wyeliminować wyłączając urządzenie, które jest przyczyną drgań na min. 24 godziny.

Proces wylewania masy należy przeprowadzić **w sposób ciągły i zawsze z jednej strony**, aby uniknąć zamknięcia powietrza, które powinno być odprowadzone przez wcześniej przygotowane odpowietrzniki. Celem właściwego rozprowadzenia materiału można użyć np. stalowej, sprężystej listwy.

Pielęgnowanie podlewki należy prowadzić przez 24 godziny od wylania materiału poprzez przykrycie powierzchni folią lub natryśnięcie środka do pielęgnacji. Po tym okresie można wykończyć powierzchnię zbijając nierówności młotkiem. O ile jest to konieczne, kliny użyte do wypoziomowania maszyny mogą być usunięte po 2-3 dniach. Następnie zamocować maszynę dokręcając wszystkie śruby kluczem dynamometrycznym.



- 1 - właściwie przygotowana powierzchnia fundamentu
- 2 - wyczyszczone powierzchnie mające styczność z zaprawą
- 3 - dobrze zwilżona powierzchnia fundamentu, bez stojącej wody
- 4 - szalunek oraz otwór zalewowy
- 5 - uszczelnienie szalunku
- 6 - dochodzące drgania od sąsiadującej maszyny
- 7 - wylewany materiał REPACO PODLEWKI
- 8 - sprężysta stalowa listwa do przemieszczania materiału

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

przydatność do użycia świeżo sporządzonej masy wynosi ok. 1 godz. w temperaturze 20°C

ZUŻYCIE

- wersja do 5 cm - na 1 m³ świeżej zaprawy należy użyć ok. 2000 kg suchego proszku
- wersja do 10 cm - na 1 m³ świeżej zaprawy należy użyć ok. 2200 kg suchego proszku

PARAMETRY JAKOŚCIOWE

- wytrzymałość na ściskanie:
 - ≥20 MPa - po 1 dniu
 - ≥40 MPa - po 7 dniach
 - ≥50 MPa – po 28 dniach
- wytrzymałości na zginanie:
 - ≥4 MPa – po 1 dniu
 - ≥7,5 MPa – po 7 dniach
 - ≥9 MPa - po 28 dniach
- mrozoodporność: po 300 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. -18°C/+18°C nie wykazuje uszkodzeń i zmniejszenia wytrzymałości
- wysoka odporność na działanie chlorków i siarczanów

TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Produkt pakowany jest w worki papierowe z wkładką foliową. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem opakowań. Materiał należy składować w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w suchych i zadaszonych pomieszczeniach, które nadają się do przechowywania cementu. Maksymalny okres przechowywania wynosi 14 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

worek - 25 kg, paleta - 1000 kg (40 worków)

ATEST

Atest higieniczny PZH HK/W/0272/01/2007 dopuszczający do kontaktu z wodą pitną

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Firma Produkcyjna i Handlowa PUSZ
ul. Warsztatowa 3, 05-400 Otwock
tel /fax: (22)788-41-69, 0-882-122-161
pusz@pusz.com.pl, www.pusz.com.pl